

Coiltrack® **Высокоточная система слежения за полосой**



Обработка полос является весьма трудоемким процессом для техники автоматизации. Критические ситуации, вызванные высокими скоростями оборудования, в условиях строгих требований к качеству продукции больше не могут выявляться без помощи самой современной обработки данных со стороны операторов. Множество согласующихся между собой параметров агрегата и, соответственно, продукции, основываются на опытных данных пользователя и в итоге определяют качество конечного продукта. И только непрерывный сбор и документирование производственных данных гарантирует оптимальную оценку качества, а также позволяет повысить производительность и качество продукции.

Быстрая обратная связь через производственные значения ведет к минимальному количеству брака, и, как следствие, к прибыльности продукции. Coiltrack – это система программного обеспечения, которая появилась и развивается рука об руку с промышленной обработкой полос. Из первоначально индивидуального решения со временем созрел испытанный на практике продукт.

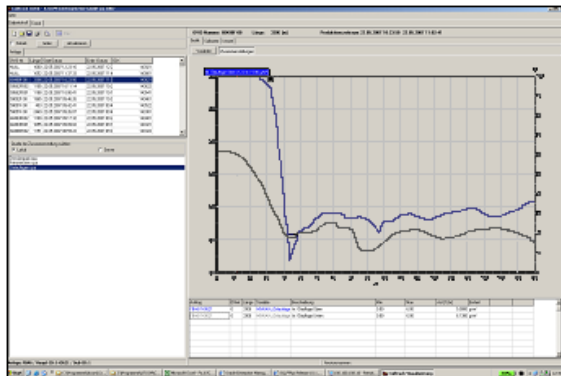


Рис. 1: Инструмент для наблюдения за протоколами по рулону

Как работает Coiltrack?

Посредством Coiltrack создается виртуальное изображение агрегата. Все индивидуальные условия могут идеально и безгранично моделироваться. Это ведет к высокой точности, которая столь высоко ценится всеми заказчиками. Привязка к производственному уровню и системе управления осуществляется через стандартные интерфейсы, что предоставляет высочайшую гибкость. Coiltrack позволяет с точностью до метра упорядочивать производственные данные по растяжению или сжатию полосы. Можно дополнительно в режиме «онлайн» включать или отключать секции агрегата. Coiltrack может даже отслеживать продольную резку рулона, при которой отрезки полосы обрабатываются на различных секциях агрегата.

С помощью удобных для операторов графических инструментов анализа можно отслеживать производственные данные с учетом тенденции в режиме «онлайн» и непосредственно после схода рулона с агрегата просмотреть протоколы по рулону.

Кто использует Coiltrack?

Свое применение данное программное обеспечение находит в промышленном изготовлении и обработке полос из стали и цветных металлов, а также в производстве пленок и бумаги.

Точный контроль качества

Coiltrack позволяет системе контроля качества быстро получить четкую картину о качестве рулона. Благодаря индивидуально сформированным сопоставительным параметрам можно эффективно проанализировать качество продукции.

Простая обработка рекламаций

В случае подачи рекламации можно легко найти и рассмотреть производственные параметры обработанного рулона.

Помощь в решениях для менеджмента

Coiltrack может составлять различные типы анализов:

- произведенного тоннажа, поверхности, объемов в свободно задаваемом промежутке времени,
- произведенного брака,
- взаимосвязи производственных простоев с продукцией, с серийным производством, с рабочими сменами и т.д.

Для чего предназначен Coiltrack?

Система программного обеспечения Coiltrack отслеживает полосы от разматывателя по всему агрегату вплоть до выхода. Coiltrack в реальном времени и с высокой точностью устанавливает соотношение по метрам между производственными значениями и проходящими через агрегат полосами. После того, как полоса покидает агрегат, создается протокол с раскладкой по метрам, который позже легко позволяет получить доступ ко всей информации, касающейся продукции.

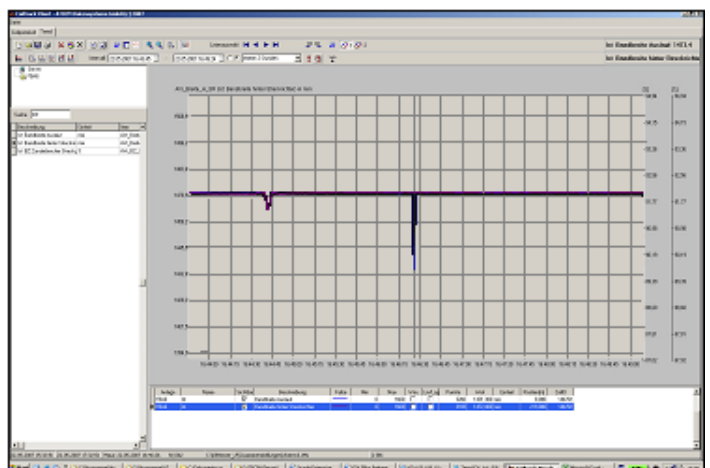
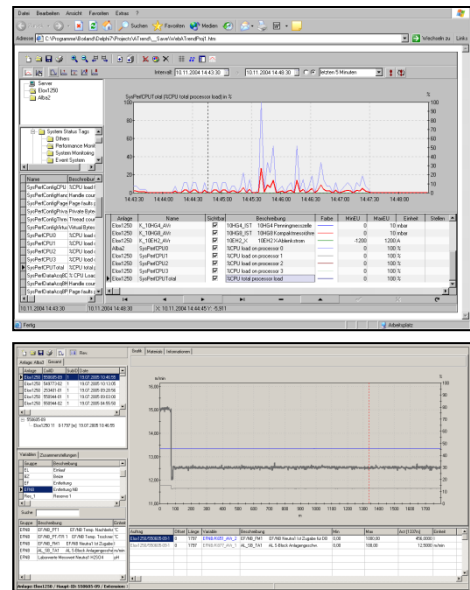


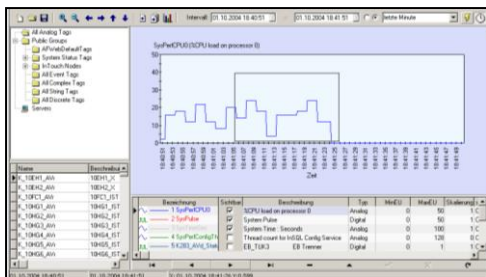
Рис. 2: Инструмент для наблюдения за тенденциями

Coiltrack по ключевым пунктам

- Запись и отображение производственных значений по метрам и по времени
- Работает в сети, т.е. любое количество клиентов может получить доступ в Intranet к производственным данным
- Эргономичные инструменты анализа
- Привязка измерительных систем и программируемых контроллеров ПЛК через стандартные интерфейсы
- Сравнение рулонов с охватом нескольких агрегатов:
 - Сравнение отдельных участков с исходным рулоном
 - Сравнение протоколов по рулонам с разных агрегатов и стадий производства
- Обработка высоких и низких скоростей полосы (выше 250м/мин и ниже 0.5м/мин)
- Участки на входе и участки на выходе, таким образом, документируется каждый производимый участок полосы
- Удлинения и сжатия полос учитываются в протоколах по рулонам
- Протоколы по рулону «онлайн» / с историей
- Выявление дефектных мест в режиме «онлайн» и документирование дефектных отрезков
 - Учет кромки полосы
 - Гибкая оценка полосы или сегментов полосы
- Документирование задаваемых значений
- Сохранение производственных данных в базе данных. Различные стратегии при выходе оборудования из строя.
- Можно дополнительно включать отдельные секции агрегата в режиме «онлайн»
- Можно изменить путь прохождения рулона в режиме «онлайн»
- Любое количество свободно редактируемых точек измерений, накопителей, позиционных датчиков, переходных устройств и т.д. создает реалистичную модель агрегата



- Позиции по метрам сводятся (коррелируются) непосредственно с производственными значениями
- Распределение сбора данных по нескольким месторасположениям
- Отслеживание разделенных на несколько частей рулонов на всем агрегате или отдельных его секциях
- На каждом участке агрегата посредством «плагинов» можно запустить различные индивидуальные действия, например:
 - Сообщения на систему управления
 - Сигнал тревоги при превышении предельных значений
 - Непосредственная оценка и дальнейшая передача дефектных отрезков
 - Действия для баз данных
 - Передача информации обратно на управление производственным процессом
- Любое количество точек измерений и позиционных датчиков
- Неограниченное количество рулонов на агрегате
- Протоколирование простоев
- Отслеживание швов
- Система работает независимо от уровня управления
- Необходимая операционная система: Microsoft Windows



ATCOM
automation competence

АТКОМ ДАТЕНСИСТЕМЕ ГмбХ
Бирленбахер-Штрассе 18
57078 Зиген, Германия

Тел.: (+49) 2 71/8 80 71 - 0
Факс: (+49) 2 71/8 80 71 - 10
e-Mail: CT@ATCOM-DATENSISTEME.DE
Интернет: www.atcom-datensysteme.de